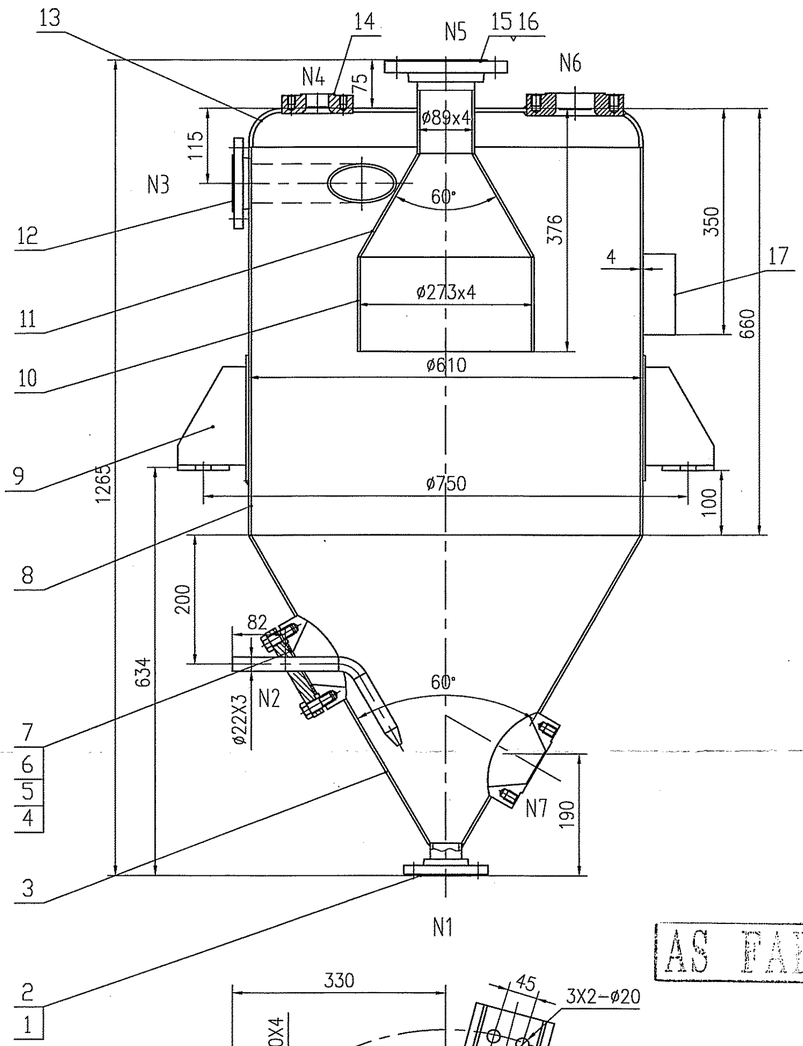
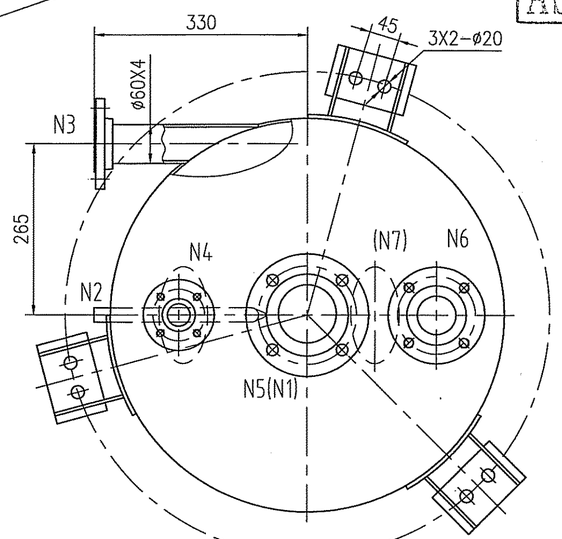
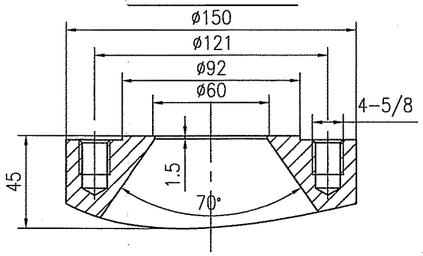


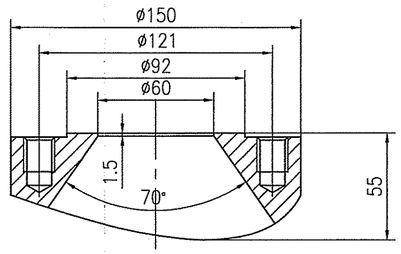


AS FABRICATED

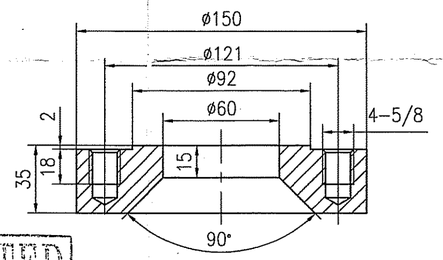
Detail of N2



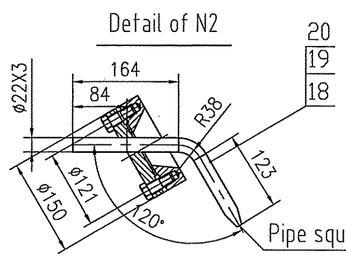
Detail of N7



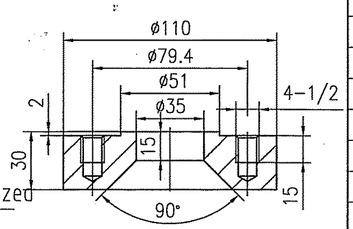
Detail of N6



Detail of N2



Detail of N4



注：N2，N7焊后需和锥段平齐，凸缘需按图修割成型。容器内部磨平。

技术特性表 Technique Character Schedule		设计、制造、验收技术要求 Design 、Manufacture、Check Technique Request	
名 称 Name	壳 程 Shell	名 称	内 容 Content
设计压力 MPa Design pressure	常压 ATM	设计规范 Design Standard	JB/T4735-97
设计温度 ℃ Design temperature	160	制造、检验、验收技术条件 Manufacture,Inspection and Acceptance Check	JB/T4735-97
工作压力 MPa Working pressure	常压 ATM	焊接规程 Welding Rules	JB/T4709-2000
工作温度 ℃ working temperature	20～60	焊接接头型式 Welding Joint Form	GB985～986-88
流体名称 Fluid name	发酵罐排气 Exhaulst of filter press	焊接材料 Welding Material	
公称容积 m^3 Nominal capacity	/	接管与筒体焊接要求 Welding Request of Pipe and Cylinder	焊透
腐蚀裕量 mm Corrosion allowance	0	对接焊缝探伤方法 Butt Welding Test Method	x射线 X Ray
水压试验压力 MPa Water pressure Test Pressure	盛水试验 Water Try Leaking Test	对接焊缝探伤长度 Butt Welding Length for ray test	≥10%相应焊缝不<250mm
主要材料 Main Material	304L	对接焊缝探伤标准，级别 Butt Welding Test Standard,Class	JB/T4730 Ⅲ级
焊接接头系数 φ Welding joint Coefficient	0.85	油漆，包装，运输要求 Painting Packing and Transportation	JB2536
容器类别 Container category	非标 No Standard	管口方位图 Tube Point Drawing	本图 This Drawing

管 口 表 Nozzle Schedule

符号 Mark	公称尺寸 Nominal Dimension	连接尺寸标准及连接面形式 Link Dimension Standard and Link Form	用途或名称 Use or Name
N1	NPS2-Class150	ASME B16.5-2003 SO-RF	排污口 Drain
N2	ø22X3	参 ASME B16.5-2003	
N3	NPS2-Class150	ASME B16.5-2003 SO-RF	进料口 Inlet
N4	1″ / Class150	参 ASME B16.5-2003	洗球接口 Wash nozzle
N5	NPS3-Class150	ASME B16.5-2003 SO-RF	废气出口 Air outlet
N6	2″ / Class150	参 ASME B16.5-2003	洗球接口 Wash nozzle
N7	2″ / Class150	参 ASME B16.5-2003	

No	Code Name	Description	Qty	Material	Weight Single	Weight Total	Remark
15		接管 Pipe ø89X4 L=140	1	304L			
14		凸缘法兰 Pad flange NPS1	1	304LⅡ			
13		上封头 Top head t=6	1	304L			
12		接管 Pipe ø60X4 L=250	1	304L			
11		锥段 Cone shell t=4	1	304L			
10		接管 Pipe ø273X4 L=146	1	304L			
9	JB/T4724-92	支撑Support A2	3	304/304L			
8		筒体 Shell ø610X4 L=600	1	304L			
7		凸缘 Pad flange NPS2	3	304LⅡ			
6	ASME B16.5-2003	法兰盖Blind flange NPS2 Class150 RF	1	304LⅡ			
5		螺栓 5/8X40	4	B8/SA193M			
4		垫片 ø90/ø62 t=3	1	EPDM			
3		锥段Cone shell t=4	1	304L			
2		接管Nozzle ø60X4 L=45	1	304L			
1	ASME B16.5-2003	法兰 Flange NPS2" Class150 SO RF	2	304LⅡ			
20	ASME B16.9-2001	90°弯头 ø22X3	1	304			
19		接管 ø22X3 L=123	1	304			
18		接管 ø22X3 L=164	1	304			
17		NPL	1	304			
16	ASME B16.5-2003	Flange NPS3" Class150 SO RF	1	304LⅡ			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	孔波	标准化		
审核	徐安东			
工艺		日期	2.9.05	

Dupont Danisco Cellulosic Ethanol,LLC

江阴市锅炉容器厂 Jiangyin Boiler & Vessel Factory

V4118 蒸汽分离器 V4118 COREBLOW TANK

图样标记	重量	比例
		1:6

共 页 第 页

Drawing NO:WL09016.00

108936